

 <p><b>ELME TKS</b> BLRT GRUPP ELME TKS OU reg. 10775386 Kopli tn.103, 11712, Tallinn, Eesti tel. +372 5036 593 email: d.hurm@blrt.ee http://www.elmetks.ee</p>	<p>СХЕМА ИНСПЕКЦИИ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕДУР (утверждена 04.06.2020 г.)</p>	Форма №: QM-4-A4-20
		Версия №: 1
		Дата изменения:
		Лист/листов: 1/1

Исполнитель	Действия	Документы	Способ передачи информации заказчику
Заказчик	<p>Подача заявки на инспекцию.</p> <p>Соблюдение первичных условий инспекции: Возраст сварщика-не моложе 18 лет. Согласие выполнять требования схемы инспекции. Согласие выполнять условия договора на инспекцию.</p>	<p>Заявка на инспекцию и договор на инспекцию QM-4-A3-20; pWPS; Сертификат на основной материал; Сертификат на присадочный материал; Сертификаты на дополнительные материалы; Протокол проверки сварочного оборудования.</p>	<p>email: d.hurm@blrt.ee, передаваемые лично документы или почтовое сообщение на адрес: Kopli 103,11712, Tallinn, Eesti</p>
Инженер по качеству	<p>Приём документов. Первичная проверка предоставленных документов. Регистрация заявки на инспекцию</p>		
Экзаменатор	Рассмотрение полученных документов		
Инженер по качеству	<p>Решение о принятии для выполнения заказа на проведение инспекции.</p> <p>Информирование заказчика об отказе в принятии заказа на инспекцию/ о принятии заказа на инспекцию.</p>		<p>При отказе в принятии заказа на инспекцию: email, почтовое сообщение или передаваемое лично сообщение.</p> <p>При принятии заказа на инспекцию: email, почтовое сообщение, передаваемое лично сообщение или устное сообщение.</p>
Инженер по качеству и заказчик	Согласование места проведения, даты, времени начала экзамена.		email, почтовое сообщение или устная договоренность.
Экзаменатор	Экзамен по теории (если необходимость его проведения указана в заявке на инспекцию).	Ведомость экзамена по теории QM-4-A6-20.	
	Оценка ответов теоретического экзамена/ визуальный осмотр сваренного контрольного образца	Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A6-20. Протокол визуального осмотра сваренного контрольного образца QM-4-A5-20.	email, почтовое сообщение или передаваемые лично протоколы испытаний
	Непосредственное наблюдение соблюдения сварщиком параметров выполнения сварки контрольного образца в соответствии с pWPS	Протокол наблюдения за параметрами сварки QM-4-A2-20	
Лаборатории неразрушающих и разрушающих испытаний	Неразрушающие и разрушающие испытания контрольного образца.	Протоколы испытаний	
Экзаменатор	Анализ результатов экзамена и испытаний. Предложение об инспекции	Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A10-20. Протокол визуального осмотра QM-4-A5-20. Протоколы разрушающих и неразрушающих испытаний. Предложение экзаменатора об инспекции QM-4-A6-20.	
Инженер по качеству	Принятие решения об инспекции	Решение об инспекции QM-1-A7-20.	
	Информирование заказчика об отказе в выдаче WPQR/ выдача WPQR.	WPQR+RECORD OF WELD TEST+ TEST RESULTS (форма QM-4-A1-20) +протоколы испытаний.	email, почтовое сообщение или передаваемое лично сообщение об отказе в выдаче WPQR / выдаваемый WPQR.
	Архивирование документов, связанных с инспекцией.	<p>Заявка на инспекцию и договор на инспекцию QM-4-A3-20; pWPS; Сертификат на основной материал; Сертификат на присадочный материал; Сертификаты на дополнительные материалы; Протокол проверки сварочного оборудования. Ведомость результатов теоретического экзамена QM-4-A10-20 (если необходимость проведения экзамена по теории указана в заявке на инспекцию). Протокол визуального осмотра сваренного контрольного образца QM-4-A5-20. Предложение экзаменатора об инспекции QM-4-A6-20. Решение об инспекции QM-1-A7-20. WPQR+ RECORD OF WELD TEST+ TEST RESULTS (форма QM-4-A1-20) +протоколы испытаний.</p>	